





DIN EN 853 1SN

Mangueira Média Pressão com 1 trançado de Aço - Cor Preta

Referência 1SN	Ref.	D.I.		D.E.		Pressão de Trabalho		Pressão Mín. Ruptura		Temperatura de Trabalho				Raio Mín. Curvatura		Peso Kg/m
		Pol	mm	Pol	mm	PSI	Bar	PSI	Bar	C°	F°	C°	F°	Pol	mm	
1SN	-4	1/4	6,4	0,52	13,40	3.265	225	13.050	900	-40	-40	100	212	4,0	100	0,22
1SN	-5	5/16	7,9	0,59	15,00	3.120	215	12.325	850	-40	-40	100	212	4,5	115	0,25
1SN	-6	3/8	9,5	0,68	17,40	2.610	180	10.440	720	-40	-40	100	212	5,0	130	0,33
1SN	-8	1/2	12,7	0,81	20,60	2.320	160	9.280	640	-40	-40	100	212	7,0	180	0,42
1SN	-10	5/8	15,9	0,93	23,70	1.885	130	7.540	520	-40	-40	100	212	8,0	200	0,51
1SN	-12	3/4	19,0	1,09	27,70	1.525	105	6.090	420	-40	-40	100	212	9,5	240	0,65
1SN	-16	1	25,4	1,40	35,60	1.275	88	5.075	350	-40	-40	100	212	12,0	300	1,05
1SN	-20	1 1/4	31,8	1,71	43,50	915	63	3.625	250	-40	-40	100	212	16,5	420	1,19
1SN	-24	1 1/2	38,1	1,99	50,60	725	50	2.900	200	-40	-40	100	212	20,0	500	1,61
1SN	-32	2	50,8	2,52	64,00	580	40	2.320	160	-40	-40	100	212	25,0	630	2,05

SAE 100 R17

Mangueira Alta Pressão com 1 trançado de Aço - Cor Preta

Referência R17	Ref.	D.I.		D.E.		Pressão de Trabalho		Pressão Mín. Ruptura		Temperatura de Trabalho				Raio Mín. Curvatura		Peso Kg/m
		Pol	mm	Pol	mm	PSI	Bar	PSI	Bar	C°	F°	C°	F°	Pol	mm	
R17	-4	1/4	6,4	0,59	12,5	3.000	210	12.180	840	-40	-40	100	212	1,96	50	0,18
R17	-5	5/16	7,9	0,57	14,3	3.000	210	12.180	840	-40	-40	100	212	2,17	55	0,21
R17	-6	3/8	9,5	0,75	16,5	3.000	210	12.180	840	-40	-40	100	212	2,56	65	0,28
R17	-8	1/2	12,7	0,87	19,7	3.000	210	12.180	840	-40	-40	100	212	3,54	90	0,33
R17	-10	5/8	15,9	1,00	24,0	3.000	210	12.180	840	-40	-40	100	212	4,13	105	0,41
R17	-12	3/4	19,0	1,15	28,0	3.000	210	12.180	840	-40	-40	100	212	3,92	125	0,52
R17	-16	1	25,4	1,40	36,2	3.000	210	12.180	840	-40	-40	100	212	5,91	150	0,78

DIN EN 853 2SN

Mangueira Alta Pressão com 2 trançados de Aço - Cor Preta

Referência 2SN	Ref.	D.I.		D.E.		Pressão de Trabalho		Pressão Mín. Ruptura		Temperatura de Trabalho				Raio Mín. Curvatura		Peso Kg/m
		Pol	mm	Pol	mm	PSI	Bar	PSI	Bar	C°	F°	C°	F°	Pol	mm	
2SN	-4	1/4	6,4	0,59	15,00	5.800	400	23.200	1.600	-40	-40	100	212	4,0	100	0,35
2SN	-5	5/16	7,9	0,56	16,6	5.080	350	20.300	1.400	-40	-40	100	212	4,5	115	0,47
2SN	-6	3/8	9,5	0,75	19,00	4.790	330	19.140	1.320	-40	-40	100	212	5,0	130	0,51
2SN	-8	1/2	12,7	0,87	22,20	3.390	275	15.950	1.100	-40	-40	100	212	7,0	180	0,62
2SN	-10	5/8	15,9	1,00	25,40	3.625	250	14.500	1.000	-40	-40	100	212	8,0	200	0,76
2SN	-12	3/4	19,0	1,15	29,30	3.120	215	12.325	850	-40	-40	100	212	9,5	240	0,97
2SN	-16	1	25,4	1,50	38,10	2.395	165	9.425	650	-40	-40	100	212	12,0	300	1,52
2SN	-20	1 1/4	31,8	1,90	48,30	1.815	125	7.250	500	-40	-40	100	212	16,5	420	1,88
2SN	-24	1 1/2	38,1	2,15	54,60	1.304	90	5.220	360	-40	-40	100	212	20,0	500	2,15
2SN	-32	2	50,8	2,65	67,30	1.160	80	4.640	320	-40	-40	100	212	25,0	630	2,95

SAE 100 R3

Mangueira Baixa Pressão com 2 trançados de Fibra Têxtil - Cor Preta

Referência R3	Ref.	D.I.		D.E.		Pressão de Trabalho		Pressão Mín. Ruptura		Temperatura de Trabalho				Raio Mín. Curvatura		Peso Kg/m
		Pol	mm	Pol	mm	PSI	Bar	PSI	Bar	C°	F°	C°	F°	Pol	mm	
R3	-6	3/8	9,5	0,75	19,00	1.090	75	4.350	300	-40	-40	125	257	4,0	100	0,27
R3	-8	1/2	12,7	0,94	23,80	1.000	70	4.060	280	-40	-40	125	257	5,0	125	0,39
R3	-12	3/4	19,0	1,25	31,70	725	50	2.900	200	-40	-40	125	257	6,0	150	0,67
R3	-16	1	25,4	1,50	38,10	580	40	2.320	160	-40	-40	125	257	8,0	200	0,81
R3	-20	1 1/4	31,8	1,75	44,50	365	25	1.450	100	-40	-40	125	257	10,0	255	0,92

SAE 100 R4

Mangueira Baixa Pressão com 2 trançados de Fibra Têxtil e 1 Espiral de Aço - Cor Preta

Referência R4	Ref.	D.I.		D.E.		Pressão de Trabalho		Pressão Mín. Ruptura		Temperatura de Trabalho				Raio Mín. Curvatura		Peso Kg/m
		Pol	mm	Pol	mm	PSI	Bar	PSI	Bar	C°	F°	C°	F°	Pol	mm	
R4	-12	3/4	19,1	1,25	31,75	300	21	1.200	83	-40	-40	135	275	5,0	127	0,74
R4	-16	1	25,4	1,50	38,10	250	17	1.000	69	-40	-40	135	275	6,0	152	0,92
R4	-20	1 1/4	31,8	1,77	44,96	200	14	800	55	-40	-40	135	275	8,0	203	1,14
R4	-24	1 1/2	38,1	2,08	52,83	150	10	600	41	-40	-40	135	275	10,0	254	1,71
R4	-32	2	50,8	2,50	63,50	100	7	400	28	-40	-40	135	275	12,0	305	1,83
R4	-40	2 1/2	63,5	3,13	79,50	62	4	250	17	-40	-40	135	275	14,0	356	2,78

SAE 100 R5

Mangueira Média Pressão com 1 trançado de Aço coberto com 1 trançado de Fibra Têxtil impregnado de Borracha - Cor Preta

Referência R5	Ref.	D.I.		D.E.		Pressão de Trabalho		Pressão Mín. Ruptura		Temperatura de Trabalho				Raio Mín. Curvatura		Peso Kg/m
		Pol	mm	Pol	mm	PSI	Bar	PSI	Bar	C°	F°	C°	F°	Pol	mm	
R5	-4	3/16	4,8	0,52	13,21	3.000	207	12.000	828	-40	-40	149	300	3,0	76	0,21
R5	-5	1/4	6,4	0,58	14,73	3.000	207	12.000	828	-40	-40	149	300	3,4	86	0,27
R5	-6	5/16	7,9	0,68	17,27	2.250	155	9.000	621	-40	-40	149	300	4,0	102	0,35
R5	-8	13/32	10,3	0,77	19,56	2.000	138	8.000	552	-40	-40	149	300	4,6	117	0,40
R5	-10	1/2	12,7	0,92	23,37	1.750	121	7.000	483	-40	-40	149	300	5,5	140	0,54
R5	-12	5/8	15,9	1,08	27,43	1.500	103	6.000	414	-40	-40	149	300	6,5	165	0,66
R5	-16	7/8	22,2	1,23	31,24	800	55	3.200	221	-40	-40	149	300	7,4	188	0,69
R5	-20	1 1/8	28,6	1,50	38,10	625	43	2.500	172	-40	-40	149	300	9,0	229	0,80
R5	-24	1 3/8	34,9	1,75	44,45	500	34	2.000	138	-40	-40	149	300	10,5	267	0,93
R5	-32	1 13/16	46,0	2,22	56,39	350	24	1.400	97	-40	-40	149	300	13,3	338	1,26

SAE 100 R6

Mangueira Baixa Pressão com 1 trançado de Fibra Têxtil - Cor Preta

Referência R6	Ref.	D.I.		D.E.		Pressão de Trabalho		Pressão Mín. Ruptura		Temperatura de Trabalho				Raio Mín. Curvatura		Peso Kg/m
		Pol	mm	Pol	mm	PSI	Bar	PSI	Bar	C°	F°	C°	F°	Pol	mm	
R6	-4	1/4	6,4	0,50	12,70	400	28	1.600	112	-40	-40	125	257	2,5	65	0,13
R6	-6	3/8	9,5	0,63	15,90	400	28	1.600	112	-40	-40	125	257	3,0	75	0,18
R6	-8	1/2	12,7	0,78	19,80	400	28	1.600	112	-40	-40	125	257	4,0	100	0,26
R6	-10	5/8	16,0	0,91	23,00	362	25	1.450	100	-40	-40	125	257	5,0	125	0,31
R6	-12	3/4	19,0	1,07	27,40	300	21	1.200	84	-40	-40	125	257	6,0	190	0,47

SAE 100 R7

Mangueira Hidráulica Termoplástica Não Condutiva - Cor Preta

Referência R7	Ref.	D.I.		D.E.		Pressão de Trabalho		Pressão Mín. Ruptura		Temperatura de Trabalho				Raio Mín. Curvatura		Peso Kg/m
		Pol	mm	Pol	mm	PSI	Bar	PSI	Bar	C°	F°	C°	F°	Pol	mm	
R7	-3	3/16	4,8	0,45	11,43	3.000	207	12.000	828	-40	-40	93	200	0,8	20,3	0,11
R7	-4	1/4	6,4	0,50	12,70	2.750	190	11.000	759	-40	-40	93	200	1,3	33,0	0,11
R7	-5	5/16	7,9	0,58	14,73	2.500	172	10.000	690	-40	-40	93	200	1,8	45,7	0,14
R7	-6	3/8	9,5	0,65	16,51	2.250	155	9.000	621	-40	-40	93	200	2,0	50,8	0,17
R7	-8	1/2	12,7	0,82	20,83	2.000	138	8.000	552	-40	-40	93	200	3,0	76,2	0,26

SEMPERJET

Mangueira Média Pressão com 1 trançado de Aço - Cor Preta

Referência SEMPERJET	Ref.	D.I.		D.E.		Pressão de Trabalho		Pressão Mín. Ruptura		Temperatura de Trabalho				Raio Mín. Curvatura		Peso Kg/m
		Pol	mm	Pol	mm	PSI	Bar	PSI	Bar	C°	F°	C°	F°	Pol	mm	
SEMPERJET	6	1/4	6,4	0,53	13,4	3.625	250	13.050	900	-40	-40	135	310	3,94	100	0,21

DIN EN 856/SAE 100 R12

Mangueira Super Alta Pressão com 4 Espirais de Aço - Cor Preta

Referência R12	Ref.	D.I.		D.E.		Pressão de Trabalho		Pressão Mín. Ruptura		Temperatura de Trabalho				Raio Mín. Curvatura		Peso Kg/m
		Pol	mm	Pol	mm	PSI	Bar	PSI	Bar	C°	F°	C°	F°	Pol	mm	
R12	-6	3/8	9,5	0,80	20,30	4.060	280	16.240	1.120	-40	-40	121	250	5,0	125	0,65
R12	-8	1/2	12,7	0,94	23,80	4.060	280	16.240	1.120	-40	-40	121	250	7,0	180	0,82
R12	-10	5/8	15,9	1,08	27,40	4.060	280	16.240	1.120	-40	-40	121	250	8,0	200	1,15
R12	-12	3/4	19,1	1,21	30,70	4.060	280	16.240	1.120	-40	-40	121	250	9,5	240	1,22
R12	-16	1	25,4	1,50	38,00	4.060	280	16.240	1.120	-40	-40	121	250	12,0	300	1,90
R12	-20	1 1/4	31,8	1,85	47,00	3.045	210	12.180	840	-40	-40	121	250	16,5	420	2,61
R12	-24	1 1/2	38,1	2,10	53,50	2.538	175	10.150	700	-40	-40	121	250	20,0	500	3,24
R12	-32	2	50,8	2,62	66,70	2.500	175	10.150	700	-40	-40	121	250	25,0	630	4,23

DIN EN 856/SAE 100 R13

Mangueira Super Alta Pressão com 6 Espirais de Aço - Cor Preta

Referência R13	Ref.	D.I.		D.E.		Pressão de Trabalho		Pressão Mín. Ruptura		Temperatura de Trabalho				Raio Mín. Curvatura		Peso Kg/m
		Pol	mm	Pol	mm	PSI	Bar	PSI	Bar	C°	F°	C°	F°	Pol	mm	
R13	-12	3/4	19,0	1,26	32,00	5.000	345	20.000	1.380	-40	-40	121	250	9,5	240	1,68
R13	-16	1	25,4	1,52	39,20	5.000	345	20.000	1.380	-40	-40	121	250	12,0	300	2,01
R13	-20	1 1/4	31,8	1,96	49,80	5.000	345	20.000	1.380	-40	-40	121	250	16,5	420	3,58
R13	-24	1 1/2	38,1	2,26	57,30	5.000	345	20.000	1.380	-40	-40	121	250	20,0	500	4,77
R13	-32	2	50,8	2,79	71,90	5.000	345	20.000	1.380	-40	-40	121	250	25,0	630	6,60

DIN EN 856 4SP

Mangueira Super Alta Pressão com 4 Espirais de Aço - Cor Preta

Referência 4SP	Ref.	D.I.		D.E.		Pressão de Trabalho		Pressão Mín. Ruptura		Temperatura de Trabalho				Raio Mín. Curvatura		Peso Kg/m
		Pol	mm	Pol	mm	PSI	Bar	PSI	Bar	C°	F°	C°	F°	Pol	mm	
4SP	-6	3/8	9,5	0,84	21,40	6.450	445	25.810	1.780	-40	-40	100	212	7,0	180	0,75
4SP	-8	1/2	12,7	0,97	24,60	6.165	425	24.650	1.700	-40	-40	100	212	9,0	230	0,91
4SP	-10	5/8	15,9	1,11	28,20	5.000	350	20.300	1.400	-40	-40	100	212	10,0	250	1,09
4SP	-12	3/4	19,0	1,27	32,20	5.000	350	20.300	1.400	-40	-40	100	212	12,0	300	1,52
4SP	-16	1	25,4	1,56	39,70	4.640	320	18.560	1.280	-40	-40	100	212	13,5	340	2,03
4SP	-20	1 1/4	31,8	2,00	50,80	3.000	210	12.180	840	-40	-40	100	212	18,0	460	3,26
4SP	-24	1 1/2	38,1	2,25	57,20	2.680	185	10.730	740	-40	-40	100	212	22,0	560	3,85
4SP	-32	2	50,8	2,75	69,80	2.400	185	9.570	660	-40	-40	100	212	26,0	660	4,50

DIN EN 856 4SH

Mangueira Super Alta Pressão com 4 Espirais de Aço - Cor Preta

Referência 4SH	Ref.	D.I.		D.E.		Pressão de Trabalho		Pressão Mín. Ruptura		Temperatura de Trabalho				Raio Mín. Curvatura		Peso Kg/m
		Pol	mm	Pol	mm	PSI	Bar	PSI	Bar	C°	F°	C°	F°	Pol	mm	
4SH	-12	3/4	19,1	1,27	32,20	6.090	420	24.360	1.680	-40	-40	100	212	11,0	280	1,70
4SH	-16	1	25,4	1,52	38,70	5.510	380	22.040	1.520	-40	-40	100	212	13,5	340	2,14
4SH	-20	1 1/4	31,8	1,79	45,50	5.000	345	20.010	1.380	-40	-40	100	212	18,0	460	2,55
4SH	24	1 1/2	38,1	2,11	53,50	4.200	290	16.820	1.160	-40	-40	100	212	22,0	560	3,42
4SH	-32	2	50,8	2,68	68,10	3.625	250	14.500	1.000	-40	-40	100	212	27,5	700	4,93